



MARINE DIESEL ENGINES



FNM HPE 110

Τύπος κινητήρα	Τετράχρονος, διπλού εκκεντροφόρου επικεφαλής 16 Βαλβίδες
Μέγιστη ισχύς επί στροφάλου	80 kW/ 110 Ίππους στις 4000 στροφές
Μέγιστη ισχύς επί προπέλας	216 Nm στις 2200 στροφές
Μέγιστη ροπή	1248 c.c.
Κυβισμός	69.6 x 82 mm
Κυλινδρισμός	4, σε σειρά
Σύστημα ανάφλεξης-καύσης	Άμεσου ψεκασμού Common Rail
Τροφοδοσία	TURBO – INTERCOOLER με τουρμπίνα μεταβλητής γεωμετρίας
Σύστημα εκκίνησης	Μίζα 12 V – 1.3 kW
Δυναμό	14 V – 75 A
Σύστημα ψύξης	Διπλό κύκλωμα νερού με απαγωγέα θερμότητας
Σύστημα λίπανσης	Κλειστό κύκλωμα λαδιού μέσω αντλίας
Μέγιστη απόκλιση εγκατάστασης από κάθετο άξονα	10°
Καθαρό βάρος χωρίς ρεβέρσα	160 κιλά
Περιβαλλοντολογικές προδιαγραφές	Σύμφωνος με τον κανονισμό Ευρωπαϊκής Ένωσης 2006
Στήριξη κινητήρα	Αντικραδασμικές βάσεις ελαστικού τύπου